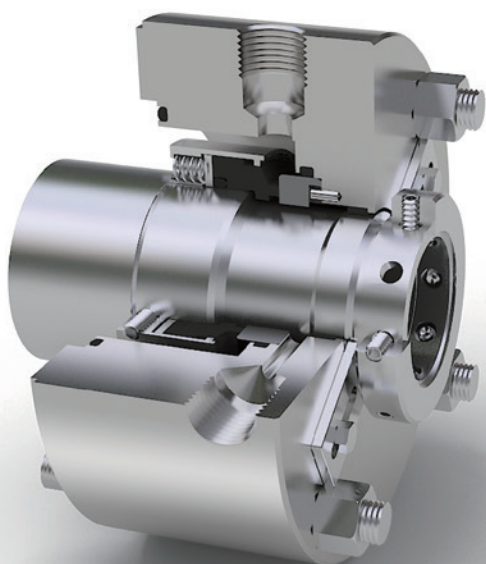


橡胶O形圈密封



H126型

泵用

二级保护密封

应用工况

- 挥发性有机化合物和危险性多相介质等
- 润滑剂、水溶液、化学制品、轻烃化合物及某些酸等

结构特点

- 符合API682标准
- 多弹簧、平衡型结构
- 多用作串联密封结构的次级密封
- 计算机优化设计的结构使热和压力产生的变形降至最低点，摩擦副选用的优质材料使窄小的端面密封效果达到最佳
- 精密研磨的密封环具有很高的光洁度和极佳的平面度
- 结构简单可靠，便于安装和拆卸

运转参数

- 温度：-40℃ ~ 260℃ (取决于O形圈材料)
- 压力：≤ 6.8MPa
- 转速：≤ 25m/s
- 轴径：≤ 127mm

压力性能曲线

